

**ЭВА клей-расплав без наполнителей****280.50/51**

<b>Примеры применения:</b>	Для приклеивания термопластичных кромок (например, АБС, ПВХ, ПП), кромочного материала из пропитанной бумаги, шпона (дублированного и нет) или массивной древесины. Необходимо учитывать свойства склеиваемых материалов, при необходимости следует проверять обратную сторону кромочных материалов на качество праймирования.																		
<b>Указания по применению:</b>	Гранулированный клей можно применять с помощью автоматических систем подачи. В этом случае температура окружающей среды не должна превышать 30 °С. Различные типы клеев-расплавов могут быть несовместимы друг с другом в зависимости от рецептуры. Поэтому при замене клея мы рекомендуем тщательно очищать оборудование для нанесения. Дополнительная информация предоставляется по запросу. Условия применения могут варьироваться в зависимости от используемой технологии нанесения, а также при различных скоростях подачи, что может повлиять на процесс склеивания. Требуются пробные испытания у клиентов.																		
<b>Характеристики:</b>	<table border="0"> <tr> <td>Рабочая температура [°C]:</td> <td>180–200</td> </tr> <tr> <td>Скорость подачи [м/мин.]:</td> <td>10–75</td> </tr> <tr> <td>Цвет: последняя цифра 0</td> <td>светло-бежевый</td> </tr> <tr> <td>последняя цифра 1</td> <td>белый</td> </tr> <tr> <td>Плотность при 20 °C [г/см³]:</td> <td>~ 1,14 ± 0,02</td> </tr> <tr> <td>Область размягчения [°C]:</td> <td>~ 95 ± 5 (по прибору Кофлера)</td> </tr> <tr> <td>Термостойкость [°C]:</td> <td>~ 90 ± 5</td> </tr> <tr> <td>Открытое время при 190 °C [сек.]:</td> <td>~ 12 ± 2</td> </tr> <tr> <td>Время схватывания [сек.]:</td> <td>неприменимо</td> </tr> </table> <p>* Измеряется на пленке клея-расплава толщиной 200 мкм. Данные измерены в соответствии с методами испытаний Йоват®.</p>	Рабочая температура [°C]:	180–200	Скорость подачи [м/мин.]:	10–75	Цвет: последняя цифра 0	светло-бежевый	последняя цифра 1	белый	Плотность при 20 °C [г/см³]:	~ 1,14 ± 0,02	Область размягчения [°C]:	~ 95 ± 5 (по прибору Кофлера)	Термостойкость [°C]:	~ 90 ± 5	Открытое время при 190 °C [сек.]:	~ 12 ± 2	Время схватывания [сек.]:	неприменимо
Рабочая температура [°C]:	180–200																		
Скорость подачи [м/мин.]:	10–75																		
Цвет: последняя цифра 0	светло-бежевый																		
последняя цифра 1	белый																		
Плотность при 20 °C [г/см³]:	~ 1,14 ± 0,02																		
Область размягчения [°C]:	~ 95 ± 5 (по прибору Кофлера)																		
Термостойкость [°C]:	~ 90 ± 5																		
Открытое время при 190 °C [сек.]:	~ 12 ± 2																		
Время схватывания [сек.]:	неприменимо																		
<b>Общие требования к склеиванию:</b>	Свойства материалов (например, поверхностное натяжение, содержание пластификатора) и условия склеивания (например, температура окружающей среды, влажность) будут влиять на процессы соединения и склеивания. Поэтому всегда необходимы испытания у клиента в условиях производства, для того чтобы определить стабильные параметры процесса и убедиться, что продукт подходит для этого применения. Для достижения лучших результатов склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, масла, жира и быть сухими. В идеале, минимальная температура должна быть не ниже 18 °С. Избегать сквозняков. Наш технологический отдел и наши специалисты предоставят техническую информацию, чтобы помочь вам в выборе клея, соответствующего вашим требованиям. Пожалуйста, ознакомьтесь с информацией в разделе «Примечание». В качестве рекомендаций по организации высококачественных процессов склеивания, пожалуйста, обратитесь к DIN 2304.																		
<b>Спецификация:</b>	<table border="0"> <tr> <td>Вязкость при 200 °C [мПа·с]:</td> <td>85.000 ± 13.000</td> </tr> <tr> <td colspan="2">(Брукфильд, термосель, шпиндель 29, 5 об./мин.)</td> </tr> </table> <p>Значения определены на дату изготовления.</p>	Вязкость при 200 °C [мПа·с]:	85.000 ± 13.000	(Брукфильд, термосель, шпиндель 29, 5 об./мин.)															
Вязкость при 200 °C [мПа·с]:	85.000 ± 13.000																		
(Брукфильд, термосель, шпиндель 29, 5 об./мин.)																			

- Очистка:** Предварительная очистка в горячем состоянии путем соскабливания шпателем, который не повреждает оборудование. Остатки удаляют в охлажденном виде при помощи очистителя Йоват® 402.40.
- Инструкция по безопасности:** Как и все горячие жидкости, этот продукт в расплавленном состоянии может вызвать сильные ожоги. Пожалуйста, примите соответствующие меры предосторожности, чтобы предотвратить контакт горячего клея с кожей (например, надев соответствующие защитные перчатки). Если это все-таки произойдет, немедленно охладите пораженный участок водой. Не пытайтесь удалить клей с кожи. Обратитесь за медицинской помощью.  
Клеи-расплавы с маркировкой «Без опасности» могут выделять пары при применении. Рекомендуется не превышать указанную рабочую температуру, чтобы образование паров было как можно ниже. Рекомендуется вытяжка и вентиляция, особенно если используется открытая система нанесения.
- Хранение:** Продукт должен храниться в закрытой оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.  
Срок годности указан на этикетке упаковки.  
По истечении срока годности очень важно, чтобы вы еще раз убедились в том, что продукт подходит для вашего применения.
- Упаковка:** Гранулы. Вид упаковки по запросу.
- Примечание:** Дальнейшие указания по использованию, транспортировке и утилизации отходов указаны в паспорте безопасности.  
Информация в этом техническом паспорте основана на результатах испытаний, проведенных в наших лабораториях, а также на опыте, полученном в этой области нашими клиентами. Однако он не может охватывать все параметры для каждого конкретного применения, и поэтому не является обязательным для Йоват®, и на него не следует полагаться вместо вашего собственного обязательного тестирования. Информация, приведенная в этой брошюре, не является гарантией работоспособности. Если иное не согласовано с нашими клиентами, значения, указанные в разделе «Спецификация», должны рассматриваться как окончательно согласованные свойства продукта. Никакая ответственность не может вытекать из информации, содержащейся в настоящем документе, или из информации, предоставленной нашей бесплатной технической консультационной службой.



### Важные указания

Значение склеивания, как одной из самых рациональных технологий соединений, постоянно растет и внедряется в новые области применения. Одновременно быстрым темпом растет число склеиваемых материалов. Разрабатываются новые технологии и оборудование для нанесения клея.

На эти постоянные изменения фирма Йоват® отвечает интенсивными исследованиями и разработками. Квалифицированный коллектив химиков и инженеров инновативно работает над тем, чтобы оптимально проконсультировать вас, как нашего заказчика, и предоставить вам клей, подходящий для решения вашей задачи.

Наши данные основаны на наших собственных лабораторных испытаниях и на практическом опыте наших заказчиков. Но они не могут охватить все параметры для каждого отдельного случая применения и поэтому не носят обязывающего характера. Проконсультируйтесь, пожалуйста, в каждом отдельном случае в нашем технологическом отделе об актуальном техническом уровне продукции и запросите техническое описание последнего издания. Без этой меры предосторожности вы пойдете на свой собственный риск.

Заказчику обязательно необходимо самому проверять изготовленные нами клеи на пригодность для каждого случая применения. Это необходимо делать как при первом испытании продукции, так и при изменении текущего производства.

Поэтому новым клиентам мы рекомендуем проверять возможность применения предоставленных нами клеев на ваших оригинальных деталях в производственных условиях. Затем склеенные детали необходимо проверить в существующих на практике условиях и дать соответствующую оценку. Это испытание обязательно.

Мы просим всех заказчиков, которые проводят изменения в своих технологических процессах, сообщать нам об этом. Это касается как изменений параметров оборудования, так и замены склеиваемых деталей. Тогда фирма Йоват® может передать соответствующие знания на основании актуального уровня развития науки потребителю.

Наши данные, приведенные в этом техническом описании, основываются на практических результатах и не являются гарантией свойств в смысле новейшей юрисдикции Федерального Судебного Ведомства (BGH). Из этих данных и нашей бесплатной технической консультации не вытекают никакие обязательства.