

Клей BORA ПВА D3 Profix

Артикул

PVA.D3.1.PF

Назначение

Клей на основе ПВА обладает очень хорошей влагостойкостью. В однокомпонентном виде отвечает требованиям влагостойкости класса D3. Соответствие DIN EN 204.

Внутреннее применение с частыми краткосрочными воздействиями влаги, либо конденсата влаги, либо с длительным воздействием высокой влажности воздуха.

- Склейвание древесины, а также материалов на ее основе
- Склейвание ДСП, ДВП, МДФ, фанеры, шпона
- Изготовление окон и дверей, мебели и лестниц
- Склейвание паркетных или декоративных напольных покрытий
- Склейвание по пласти деревянного бруса и слоистых плит
- Приклеивание стеновых панелей и HPL-плит
- Склейвание шиповых соединений

Способ применения

Склеиваемые детали должны быть простроганы и очищены от пыли и жира. Большие допуски увеличивают время схватывания и уменьшают прочность склейки. Фуговка древесины должна осуществляться непосредственно перед склеиванием.

Склеиваемые части должны быть в течении открытого времени сложены вместе и запрессованы таким образом, чтобы при выемке деталей из пресса достигалась необходимая начальная прочность. Давление в прессе должно быть достаточным для закрытия по всей длине клеевого шва. Необходимая для дальнейшей обработки деталей механическая прочность достигается через короткое время в зависимости от вида древесины и типа склейки. Более высокая степень влагостойкости достигается медленнее и должна быть проверена, самое раннее, через семь дней после склейки.

В связи с разнообразием внутренних веществ древесины, в зависимости от области произрастания и вида обработки, возможны единичные случаи непредусмотренного изменения цвета древесины у различных пород, таких, как бук, вишня и другие. Кроме того, железо в соединении с дубильной кислотой может вызывать изменение цвета древесины, в особенности у дуба.

Хорошие результаты склейки достигаются при следующих условиях:

Температура помещения, клея и склеиваемых материалов	18 ... 20 °C
Влажность древесины	8 ... 10 %
Относительная влажность воздуха	60 ... 70 %

Наносимое количество клея:

Гладкая фуга	80 ... 140 г/м ²
Монтажное склеивание	160 ... 180 г/м ²
Открытое время (150 г/м ²)	10 ... 14 мин.
Давление в прессе в зависимости от вида склейки	0,1 ... 0,8 Н/мм ²

Минимальное время прессования:

Каширование финиш-пленками в короткотактных прессах	7 ... 15 сек.
Высокочастотное прессование	от 15 сек.
Склейка по плоскости HPL/CPL в короткотактных прессах при + 70°C	от 45 сек.
Монтажная склейка	12 ... 30 мин.
Склейка отдельных ламелей и блоков	12 ... 20 мин.

Склейка оконных профилей:

Влажность древесины	13 ± 2%
Температура помещения и древесины	min +15 °C

Технические параметры

Основа	дисперсия
Цвет	белый
Вязкость	~ 12000 мПа·с
Точка беления	+6 °C
Плотность	1,08 г/мл
pH-значение	3–4
Открытое время	8–12 мин.

Общие указания

Ёмкости для клея, шланги, оборудование для нанесения клея из стали, оцинкованной стали, алюминия или других цветных металлов не рекомендуются для применения вследствие кислотности дисперсии. Есть опасность коррозии.

Мы рекомендуем применять ёмкости для клея, шланги, наносящее оборудование из нержавеющей стали или из пластика (жёсткий ПВХ, полиэтилен, и т. д.).

Транспортировка и хранение

Рекомендуется хранить в оригинальной плотно закрытой заводской упаковке.

Отрицательная температура негативно влияет на качество клея.