

ПУР клей-расплав

608.00/01

Примеры применения:	<p>Окутывание профиля.</p> <p>Для приклеивания термопластичных пленок (АБС, ПММА, ПВХ), металлизированных пленок (в том числе алюминиевых), ламинатов (включая CPL) шпона или пропитанной смолой бумаги, HPL.</p> <p>Необходимо учитывать свойства склеиваемых материалов, при необходимости следует проверять обратную сторону материалов (включая проверку на качество праймирования или другой предварительной обработки) Предварительно следует провести собственные испытания.</p>	
Указания по применению:	<p>Применяется на специальном оборудовании из влагонепроницаемой закрытой упаковки.</p> <p>Не рекомендован производителем оборудования для применения на станках HOLZ-HER с системой нанесения GLUE JET.</p> <p>Вязкость продукта может повыситься во время хранения из-за реакции компонентов. Хранение при высоких температурах повышает вероятность увеличения вязкости.</p> <p>Различные типы клеев-расплавов могут быть несовместимы друг с другом в зависимости от рецептуры. Поэтому при замене клея мы рекомендуем тщательно очищать оборудование для нанесения.</p> <p>Дополнительная информация предоставляется по запросу.</p> <p>Условия применения могут варьироваться в зависимости от используемой технологии нанесения, а также при различных скоростях подачи, что может повлиять на процесс склеивания.</p> <p>Требуется пробные испытания у клиентов.</p>	
Характеристики:	Рабочая температура [°C]:	130–150 (зависит от нанесения)
	Цвет: последняя цифра 0	желтовато-опаковый
	последняя цифра 1	белый
	Плотность при 20 °C [г/см³]:	~ 1,10 ± 0,10
	Область размягчения [°C]:	~ 65 ± 5 (по прибору Кофлера)
	Открытое время при 140 °C [сек.]:	~ 7 ± 3 (по методике Йоват)
	Время отверждения [дни]:	~ 4–7 (зависит от условий)
Общие требования к склеиванию:	<p>Свойства материалов (например, поверхностное натяжение, содержание пластификатора) и условия склеивания (например, температура окружающей среды, влажность) будут влиять на процессы соединения и склеивания. Поэтому всегда необходимы испытания у клиента в условиях производства, для того чтобы определить стабильные параметры процесса и убедиться, что продукт подходит для этого применения.</p> <p>Для достижения лучших результатов склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, масла, жира и быть сухими. В идеале, минимальная температура должна быть не ниже 18 °C. Избегать сквозняков. Наш технологический отдел и наши специалисты предоставят техническую информацию, чтобы помочь вам в выборе клея, соответствующего вашим требованиям. Пожалуйста, ознакомьтесь с информацией в разделе «Примечание». В качестве рекомендаций по организации высококачественных процессов склеивания, пожалуйста, обратитесь к DIN 2304.</p>	

- Спецификация: Вязкость при 120 °С [мПа·с]: 90.000 ± 20.000
(Брукфильд, термосель, шпиндель 28,
4 об./мин.)
Значения определены на дату изготовления.
- Очистка: Плавильный и клеенаносающий узел заполнить моющим средством Йоват® 930.94 (красный) для удаления остатков ПУР клея-расплава. Остатки отвердевшего клея необходимо растворить очистителем Йоват® 930.60 (сначала проверить на пригодность). Более подробную информацию вы найдете в «Инструкции по применению клея Йоватерм-Реактант®».
- Инструкция по безопасности: Продукт содержит изоцианаты. Пожалуйста, ознакомьтесь с информацией в паспорте безопасности.
Как и все горячие жидкости, этот продукт в расплавленном состоянии может вызвать сильные ожоги. Пожалуйста, примите соответствующие меры предосторожности, чтобы предотвратить контакт горячего клея с кожей (например, надев соответствующие защитные перчатки). Если это все-таки произойдет, немедленно охладите пораженный участок водой. Не пытайтесь удалить клей с кожи. Обратитесь за медицинской помощью.
- Хранение: Продукт должен храниться в закрытой оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте (15–25 °С).
Срок годности указан на этикетке упаковки.
По истечении срока годности очень важно, чтобы вы еще раз убедились в том, что продукт подходит для вашего применения.
- Упаковка: Влагонепроницаемая упаковка. Размер упаковки по запросу.
- Примечание: Дальнейшие указания по использованию, транспортировке и утилизации отходов указаны в паспорте безопасности.
Данные, приведенные нами в этом техническом описании, основаны на наших собственных лабораторных испытаниях и практическом опыте наших заказчиков. Но они не могут охватить все параметры для каждого отдельного случая применения, и поэтому ни к чему не обязывают. Данные не являются гарантией свойств в юридическом смысле. Из этих данных, а также из нашей бесплатной технической консультации не вытекает право предъявления правовых требований.

Важные указания

Значение склеивания, как одной из самых рациональных технологий соединений, постоянно растет и внедряется в новые области применения. Одновременно быстрым темпом растет число склеиваемых материалов. Разрабатываются новые технологии и оборудование для нанесения клея.

На эти постоянные изменения фирма Йоват® отвечает интенсивными исследованиями и разработками. Квалифицированный коллектив химиков и инженеров инновативно работает над тем, чтобы оптимально проконсультировать вас, как нашего заказчика, и предоставить вам клей, подходящий для решения вашей задачи.

Наши данные основаны на наших собственных лабораторных испытаниях и на практическом опыте наших заказчиков. Но они не могут охватить все параметры для каждого отдельного случая применения и поэтому не носят обязывающего характера. Проконсультируйтесь, пожалуйста, в каждом отдельном случае в нашем технологическом отделе об актуальном техническом уровне продукции и запросите техническое описание последнего издания. Без этой меры предосторожности вы пойдете на свой собственный риск.

Заказчику обязательно необходимо самому проверять изготовленные нами клеи на пригодность для каждого случая применения. Это необходимо делать как при первом испытании продукции, так и при изменении текущего производства.

Поэтому новым клиентам мы рекомендуем проверять возможность применения предоставленных нами клеев на ваших оригинальных деталях в производственных условиях. Затем склеенные детали необходимо проверить в существующих на практике условиях и дать соответствующую оценку. Это испытание обязательно.

Мы просим всех заказчиков, которые проводят изменения в своих технологических процессах, сообщать нам об этом. Это касается как изменений параметров оборудования, так и замены склеиваемых деталей. Тогда фирма Йоват® может передать соответствующие знания на основании актуального уровня развития науки потребителю.

Наши данные, приведенные в этом техническом описании, основываются на практических результатах и не являются гарантией свойств в смысле новейшей юрисдикции Федерального Судебного Ведомства (BGH). Из этих данных и нашей бесплатной технической консультации не вытекают никакие обязательства.