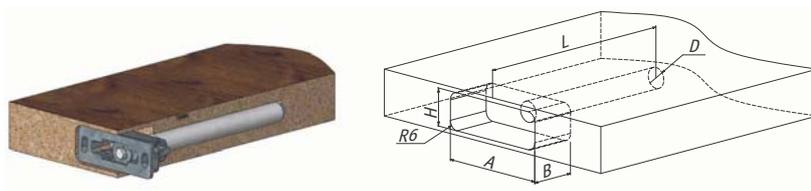
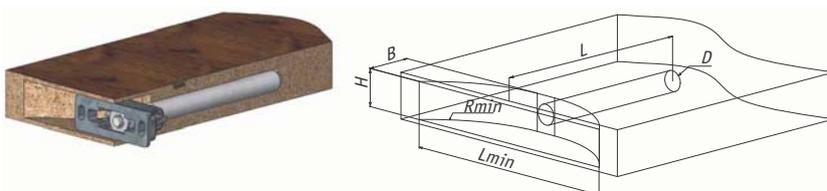


Варианты фрезеровки под TRIADE



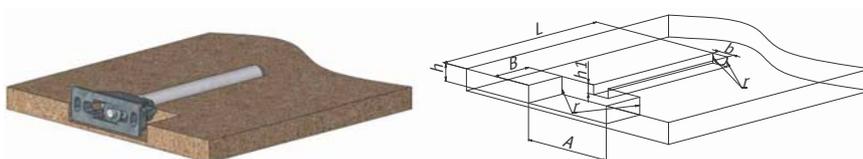
Способ 1.

Такой паз можно сделать за 2-3 прохода с помощью ручного фрезера, например, FESTOOL, фрезой 12x38 – для большей производительности заранее изготовить шаблон.



Способ 2.

Такой паз можно сделать с помощью фрезерного станка, ручного фрезера, например, FESTOOL, где Lmin и Rmin будут регулироваться диаметром фрезы.



Способ 3.

В данном случае полка изготавливается из двух половинок, в каждой из которых фрезеруется паз.

В углах, показанных на чертеже, возможно скругление (r), радиус которого не больше 5 мм.

	A, мм	B, мм	H, мм	D, мм	h, мм	h1, мм	Lmin, мм	Rmin, мм	L, мм	b, мм
TRIADE			25		13		153	100		
TRIADE MINI	78	35	20	14	11	7,2	133	80	152	14,3
TRIADE MAXI				14,3*		4 мм на нижней половине полки 10,3 мм – на верхней				
TRIADE XXL	83	51	30	16,3**	15	4 мм на нижней половине полки 12,3 мм – на верхней	175	100	287	16,3

* Центр отверстия под шток смещен относительно центра полки на 3 мм вверх.

** Центр отверстия под шток смещен относительно центра полки на 4 мм вверх.